

Cambia tu forma de moverte

smart #1 Pure



Deja tu huella en nuevos caminos

Blanco Digital Metálico



Negro Meta Metálico



Plata Cyber Metálico



Conoce más en @smart.colombiaoficial o visita www.smartcolombia.com.co

Una marca distribuida por el Grupo inchcape

*Imagen de referencia





GARANTÍA
Vehículo: 4 años o 150.000 kilómetros
Batería: 8 años o 160.000 kilómetros

MOTOR	smart#1 Pure
Potencia motor eléctrico (Hp)	268
Torque del motor eléctrico (Nm)	343
Aceleración de 0-100km/h (s)	6,7
Velocidad máxima (km/h)	180
Tipo de Batería: LFP (Litio-ferrofosfato)	✓
Capacidad energetica de la bateria (kwh)	49
Autonomía eléctrica (km)	310
Cargador	Tipo 2
Tiempo de carga con una potencia de carga (CA) de 7,2 Kw al 100%	6,8 h aprox

TRANSMISIÓN
RWD

DIRECCIÓN
Dirección con asistencia eléctrica variable en función de la velocidad
Dirección ajustable en altura y profundidad

SUSPENSIÓN
Suspensión delantera independiente Macpherson
Suspensión trasera independiente con eje de brazos múltiples
Tren de rodaje confort

RUEDAS		
Rin de aleación		Rin 18"
Llantas	Delantera	235/50
	Trasera	235/50

DIMENSIONES		
Longitud (mm)		4.270
Alto en marcha (mm)		1.636
Ancho (mm)		1.822

SEGURIDAD
ACTIVA
Sistema de frenos con función HOLD, control de frenado en curvas (CBC), I-Booster y ABS
Discos de frenos ventilados eje delantero y trasero
Servofreno de emergencia activo (BAS)
S-Pedal
Luz de freno adaptativa
Asistencia en pendientes (ESP), control de descenso en pendientes (HDC), programa antivuelco (ARP)
Sistema de control de tracción (ASR)
Control de pérdida de presión en los neumáticos
Reconocimiento de señales de tráfico
Alerta de tráfico cruzado frontal y trasero
Control de ángulo muerto
Aviso de apertura de puerta (DOW)
Asistente de emergencia para el mantenimiento de carril (ELKA)
Asistente de tráfico denso (TJA)

PASIVA
Airbags frontales para conductor y acompañante (2)
Airbags laterales para conductor y acompañante (2)
Airbags de cortina para conductor y acompañante (2)
Airbag central (1)
Pedales activos en caso de impacto
Cinturones de seguridad delanteros y traseros laterales con pretensores
Deteccion de ocupantes con cinturón de seguridad
Anclajes ISOFIX para sillas infantiles en asiento delantero y en plazas traseras con TopTether
Kit de reparación de neumáticos

EQUIPAMIENTO INTERIOR	smart#1 Pure
Tapizado de asientos	Tela gris oscuro
Tablero superior de instrumentos	Tela gris oscuro
Asientos delanteros de ajuste manual para 6 posiciones (altura, inclinación y profundidad)	✓
Volante multifunción en cuero sintético con botones	✓
Climatizador automático de 1 zona	✓
Smart Pilot Assist	✓
Control de crucero adaptativo y limitador de velocidad	✓
Modos de manejo (ECO, COMFORT y SPORTY)	✓
Tres niveles de recuperación energética	✓
Cinco smart modes (entrenamiento, ECO+, energizante, mascota y lavado)	✓
Cluster de instrumentos Full HD de 9,2"	✓
Visualizador central táctil de 12,8"	✓
Sistema de infoentrenamiento eCarX	✓
Sistema de navegación	✓
Sistema de sonido con 5 altavoces	✓
Asistente de voz inteligente	✓
Compartimento central con ventilación en su interior	✓
Compartimento libre bajo la consola central	✓
Conexión inalámbrica de smartphones (Apple Carplay y Android Auto)	✓
Keyless Entry	✓
Keyless Start	✓
Consola central con portavasos	✓
Asientos traseros abatibles	✓
Apoya brazos en la parte trasera con portavasos	✓

EXTERIOR	smart#1 Pure
Parabrisas con sensor de lluvia	✓
Puerta del baúl con apertura y cierre manual	✓
Ventanas sin marcos	✓
Retrovisores exteriores calefactados con ajuste eléctrico y luz direccional integrada	✓
Retrovisores exteriores abatibles manualmente	✓
Faros Full LED para luces bajas y altas	✓
Faros antiniebla delanteros y traseros	✓
Luces de carretera automáticas	✓
Barras longitudinales en el techo	✓
Compartimento bajo el capó	✓

*Algunos accesorios son parte de la ambientación fotográfica o de otras versiones del vehículo. Las ilustraciones pueden mostrar equipos opcionales y accesorios no pertenecientes al equipamiento de serie. Tras el cierre de impresión de esta ficha técnica 23 de junio de 2025 pueden haberse producido cambios o modificaciones en el diseño y/o equipamiento del producto, los cuales sugerimos verificar en nuestra red de concesionarios autorizados. Para mayor información sobre el portafolio de productos, equipamiento, precio, financiación y garantía visita la red de concesionarios autorizados de la marca. *Garantía aplica para smart #1 y #3 adquiridos en Colombia. Para los vehículos la garantía general es de 4 años o 150,000 km, lo que ocurra primero. Inchcape Colombia S.A.S o cualquiera de las sociedades del grupo INCHCAPE, incluyendo mas no limitándose a INCHCAPE PLC, no asume responsabilidad o injerencia alguna por la conectividad y/o uso inadecuado que realice el cliente con la carga eléctrica del vehículo. La autonomía, consumo y emisiones del vehículo varían de acuerdo al comportamiento de conducción del cliente y de los factores geográficos y/o externos en los que se encuentre el vehículo. Los tiempos de recarga dependen de factores como la temperatura exterior, la temperatura actual de la batería, el equipo de carga, el estado de la batería y el estado del vehículo, los cuales son sin injerencia y/o responsabilidad de Inchcape Colombia S.A.S o cualquiera de las sociedades del grupo INCHCAPE, incluyendo mas no limitándose a INCHCAPE PLC. Mayor información en www.smartcolombia.com.co



(WLTP)
Autonomía

310km

Batería

49kWh

Tracción

RWD

(10%-80%) Tiempo de carga con corriente continua de 50kW de potencia
Tiempo de carga

41min aprox

Potencia
y torque

268hp
343Nm

0-100 km/h
Aceleración

6,7seg



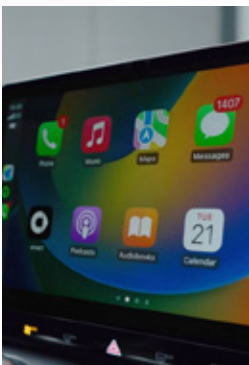
Conducción ajustable

Con tres modos de conducción y tres niveles de regeneración energética, el smart #1 Pure ofrece una experiencia de manejo versátil y eficiente, pensada para adaptarse a tus necesidades en ciudad, carretera o cualquier trayecto intermedio.



Smart Pilot Assist

El sistema de asistencia a la conducción Smart Pilot Assist incluye detección de ángulo muerto, control de crucero adaptativo, asistente de mantenimiento de carril y más asistencias, brindándote una conducción más segura y cómoda en todas tus aventuras.



Integración inalámbrica de smartphones

La integración inalámbrica de Apple CarPlay™ y Android Auto™ te permite acceder a tus aplicaciones favoritas mientras conduces, asegurando que puedas disfrutar de la mejor música y funcionalidades en todo momento.



Sistema de infoentretenimiento intuitivo

Ofrece una experiencia digital envolvente gracias a su pantalla central táctil de 12,8", que facilita el acceso a todas las funciones y configuraciones del vehículo. Se complementa con un clúster de instrumentos digital de 9,2" que muestra la información clave de conducción de forma clara y moderna, y un asistente de voz inteligente para que controles tu auto sin quitar las manos del volante.

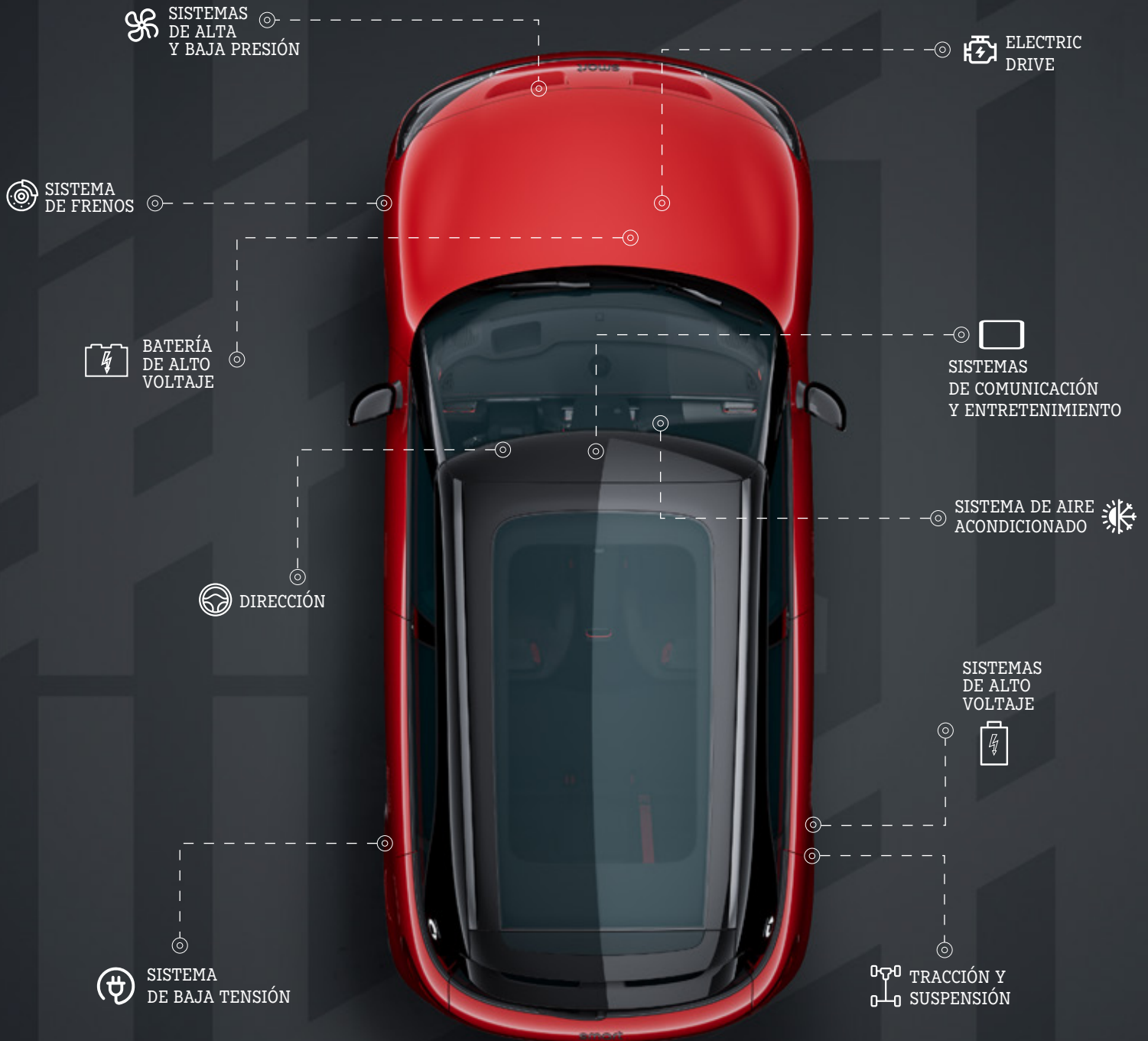


*Imagen de referencia



Tecnología que respalda cada kilómetro

En Colombia, los vehículos smart cuentan con una garantía general de 4 años o 150,000 km, lo que ocurra primero. Esta cobertura asegura que tu vehículo esté protegido contra defectos de fabricación durante este tiempo o hasta alcanzar el límite de kilometraje. La garantía cubre lo siguiente:



*Imagen de referencia. Algunos accesorios son parte de la ambientación fotográfica o de otras versiones del vehículo. Las ilustraciones pueden mostrar equipos opcionales y accesorios no pertenecientes al equipamiento de serie. Tras el cierre de impresión de esta ficha técnica 25 de junio de 2025 pueden haberse producido cambios o modificaciones en el diseño y/o equipamiento del producto, los cuales sugerimos verificar en nuestra red de concesionarios autorizados. Para mayor información sobre el portafolio de productos, equipamiento, precio, financiación y garantía visita la red de concesionarios autorizados de la marca. *Garantía aplica para smart #1 y #3 adquiridos en Colombia. Para los vehículos la garantía general es de 4 años o 150,000 km, lo que ocurra primero. Inchcape Colombia S.A.S o cualquiera de las sociedades del grupo INCHCAPE, incluyendo mas no limitándose a INCHCAPE PLC, no asume responsabilidad o injerencia alguna por la conectividad y/o uso inadecuado que realice el cliente con la carga eléctrica del vehículo. La autonomía, consumo y emisiones del vehículo varían de acuerdo al comportamiento de conducción del cliente y de los factores geográficos y/o externos en los que se encuentre el vehículo. Los tiempos de recarga dependen de factores como la temperatura exterior, la temperatura actual de la batería, el equipo de carga, el estado de la batería y el estado del vehículo, los cuales son sin injerencia y/o responsabilidad de Inchcape Colombia S.A.S o cualquiera de las sociedades del grupo INCHCAPE, incluyendo mas no limitándose a INCHCAPE PLC. Mayor información en www.smartcolombia.com.co

*Consultar las condiciones de garantía según certificado con su asesor comercial. Las baterías de alta tensión del #1 y #3 tienen una garantía de 8 años o 160,000 kms, lo primero que ocurra. Inchcape Colombia S.A.S, se reserva el derecho de realizar modificaciones en cualquier momento sin previo aviso. Esta información está basada en la última actualización entregada por el fabricante, las características definitivas del vehículo serán las que conozca y acepte el comprador en la correspondiente oferta mercantil, contrato de compraventa y/u orden de pedido, del concesionario autorizado de su preferencia.

