



Muévete con un diseño deportivo de punta

smart #3 Brabus



Deja tu huella en nuevos caminos



Blanco Digital Metálico
Negro Eclipse



Negro
Meta Metálico



Negro Meta Metálico
Rojo Radiant



Rojo Laser Metálico
Negro Eclipse



Gris
Atom Matte



Gris Atom Matte
Rojo Radiant



Naranja Photon Metálico

Conoce más en @smart.colombiaoficial o visita www.smartcolombia.com.co

Una marca distribuida por el Grupo inchcape

*Imagen de referencia





(WLTP)
Autonomía

415km

Batería

66kWh

Tracción

AWD

(10%-80%) Tiempo de carga con corriente continua de 100kW de potencia

Tiempo de carga

55min aprox

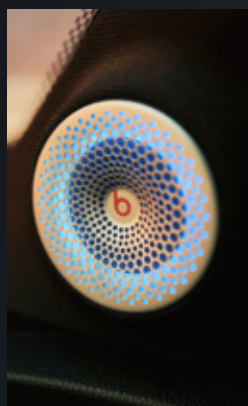
Potencia
y torque

422hp
543Nm

0-100 km/h

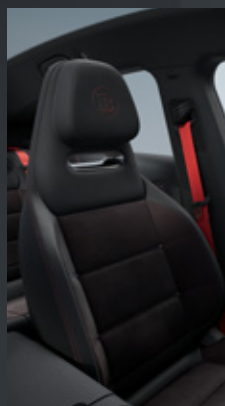
Aceleración

3,7seg



Sonido Beats de alta fidelidad

El sistema de sonido Beats ofrece una experiencia acústica envolvente gracias a sus 13 altavoces y 640 vatios de potencia. Además de brindar una calidad de audio premium para tu música, también incorpora simulación interior del sonido del motor, amplificando la emoción al conducir y conectándote aún más con la experiencia de manejo.



Interior con ADN deportivo

En el smart #3 Brabus, la deportividad no solo se siente al conducir, también se vive desde el interior. Sus asientos tipo cubo en gamuza con costuras deportivas, combinados con materiales exclusivos y acabados característicos de BRABUS, crean una atmósfera audaz, sofisticada y 100% orientada al rendimiento.



Iluminación inteligente y dinámica

El sistema de luces del Brabus combina tecnología y diseño para ofrecer una experiencia superior. Las luces de carretera adaptativas ajustan automáticamente su intensidad para evitar deslumbramientos, las direccionales fluidas aportan un toque moderno y sofisticado, y la luz de cortesía crea una bienvenida cálida y funcional cada vez que te acercas.



Parqueo autónomo con cámara 360°

El smart #3 Brabus lleva la asistencia de parqueo a otro nivel. Gracias a su cámara 360° y 12 sensores, no solo detecta espacios disponibles, sino que te permite elegir directamente dónde quieres parquearte. Tú seleccionas el lugar desde la vista envolvente, y el vehículo hace el resto: maniobra, gira y se estaciona solo.





GARANTÍA

Vehículo: 4 años o 150.000 kilómetros
Batería: 8 años o 160.000 kilómetros

MOTOR

	smart#3 Brabus
Potencia motor eléctrico (Hp)	422
Torque del motor eléctrico (Nm)	543
Aceleración de 0-100km/h (s)	3,7
Velocidad máxima (km/h)	180
Tipo de Batería: NCM (Níquel-Cobalto-Manganeso)	✓
Capacidad energetica de la batería (kWh)	66
Autonomía eléctrica (km)	415
Cargador	Tipo 2
Tiempo de carga con una potencia de carga (CA) de 7,2 Kw al 100%	9,2 h aprox

TRANSMISIÓN

AWD

DIRECCIÓN

Dirección con asistencia eléctrica variable en función de la velocidad
Dirección ajustable en altura y profundidad

SUSPENSIÓN

Suspensión delantera independiente Macpherson
Suspensión trasera independiente con eje de brazos múltiples
Tren de rodaje deportivo

RUEDAS

Rin de aleación		Rin 20"
Llantas	Delantera	245/40
	Trasera	245/40

DIMENSIONES

Longitud (mm)	4.400
Alto en marcha (mm)	1.556
Ancho (mm)	1.844

SEGURIDAD

ACTIVA

Sistema de frenos con función HOLD, control de frenado en curvas (CBC), I-Booster y ABS
Discos de frenos ventilados eje delantero y trasero
Servofreno de emergencia activo (BAS)
S-Pedal
Luz de freno adaptativa
Asistencia en pendientes (ESP), control de descenso en pendientes (HDC), programa antivuelco (ARP)
Sistema de control de tracción (ASR)
Control de pérdida de presión en los neumáticos
Reconocimiento de señales de tráfico
Alerta de tráfico cruzado frontal y trasero
Control de ángulo muerto
Aviso de apertura de puerta (DOW)
Asistente de emergencia para el mantenimiento de carril (ELKA)
Asistente de tráfico denso (TJA)

PASIVA

Airbags frontales para conductor y acompañante (2)
Airbags laterales para conductor y acompañante (2)
Airbags de cortina para conductor y acompañante (2)
Airbag central (1)
Pedales activos en caso de impacto
Cinturones de seguridad delanteros y traseros laterales con pretensores
Deteccion de ocupantes con cinturón de seguridad
Anclajes ISOFIX para sillas infantiles en asiento delantero y plazas traseras con TopTether
Kit de reparación de neumáticos

EQUIPAMIENTO INTERIOR

	smart#3 Brabus
Tapizado de asientos	Gamuza Ultra
Tablero superior de instrumentos	Cuero sintético
Listones de umbral iluminados	Aluminio
Asientos delanteros con costura deportiva, de ajuste eléctrico para 6 posiciones (altura, inclinación y profundidad)	✓
Asientos delanteros calefactados, climatizados y con memorias para conductor	✓
Apoyo lumbar con 4 vías de ajuste	✓
Volante deportivo multifunción en Gamuza Ultra, calefactado y con botones	✓
Logo del volante "BRABUS" iluminado	✓
Climatizador automático de 2 zonas con control de calidad del aire y ventilación para la parte trasera	✓
Smart Pilot Assist	✓
Control de cruceo adaptativo y limitador de velocidad	✓
Modos de manejo (ECO, COMFORT, SPORT y BRABUS)	✓
Tres niveles de recuperación energética	✓
Seis smart modes (entretenimiento, ECO+, energizante, descanso, mascota y lavado)	✓
Cámara de reversa 360° con 12 sensores para parqueo autónomo	✓
Ayuda activa para parkear en línea, en diagonal y en paralelo	✓
Cluster de instrumentos Full HD de 9,2"	✓
Visualizador central táctil de 12,8"	✓
Head-Up display de 10"	✓
Sistema de infoentretenimiento ecarX	✓
Sistema de navegación	✓
Sistema de sonido High-End con 13 altavoces y simulación de sonido del motor	✓
Asistente de voz inteligente	✓
Compartimento central con ventilación en su interior	✓
Compartimento libre bajo la consola central	✓
Conexión inalámbrica de smartphones (Apple Carplay y Android Auto)	✓
Keyless Entry	✓
Keyless Start	✓
Iluminación de ambiente extendida, ajustable en brillo y color	✓
Retrovisor interior antideslumbrante	✓
Sistema de Carga inalámbrico para smartphone	✓
Consola central con portavasos	✓
Asientos traseros abatibles	✓
Apoya brazos en la parte trasera con portavasos	✓

EQUIPAMIENTO EXTERIOR

	smart#3 Brabus
Parabrisas con sensor de lluvia	✓
Pinzas de frenos de color	✓
Puerta del baúl con apertura y cierre eléctrico, con accionamiento inteligente mediante gesto con el pie y ajuste de altura	✓
Ventanas sin marcos	✓
Desbloqueo a distancia de la tapa del maletero	✓
Retrovisores exteriores calefactados con ajuste eléctrico y luz direccional integrada	✓
Retrovisores exteriores abatibles eléctricamente y antideslumbrantes, con proyección del logo "BRABUS"	✓
Retrovisores exteriores con ajuste automático para reversa y parqueo con función de memorias	✓
Faros CyberSparkSLD+ con luces de cortesía	✓
Faros antiniebla delanteros y faro antiniebla trasero	✓
Luces altas adaptativas	✓
Techo panorámico fijo con protección de calor	✓
Compartimento bajo el capó	✓

Algunos accesorios son parte de la ambientación fotográfica o de otras versiones del vehículo. Las ilustraciones pueden mostrar equipos opcionales y accesorios no pertenecientes al equipamiento de serie. Tras el cierre de impresión de esta ficha técnica 25 de junio de 2025 pueden haberse producido cambios o modificaciones en el diseño y/o equipamiento del producto, los cuales superamos verificar en nuestra red de concesionarios autorizados. Para mayor información sobre el portafolio de productos, equipamiento, precio, financiación y garantía visita la red de concesionarios autorizados de la marca. *Garantía aplica para smart #1 y #3 adquiridos en Colombia. Para los vehículos la garantía general es de 4 años o 150,000 km, lo que ocurra primero. Incheape Colombia S.A.S o cualquiera de las sociedades del grupo INCHCAPE, incluyendo mas no limitándose a INCHCAPE PLC, no asume responsabilidad o injerencia alguna por la conectividad y/o uso inadecuado que realice el cliente con la carga eléctrica del vehículo. La autonomía, consumo y emisiones del vehículo varían de acuerdo al comportamiento de conducción del cliente y de los factores geográficos y/o externos en los que se encuentre el vehículo. Los tiempos de recarga dependen de factores como la temperatura exterior, la temperatura actual de la batería, el equipo de carga, el estado de la batería y el estado del vehículo, los cuales son sin injerencia y/o responsabilidad de Incheape Colombia S.A.S o cualquiera de las sociedades del grupo INCHCAPE, incluyendo mas no limitándose a INCHCAPE PLC. Mayor información en www.smartcolombia.com.co



Tecnología que respalda cada kilómetro

En Colombia, los vehículos smart cuentan con una garantía general de 4 años o 150,000 km, lo que ocurra primero. Esta cobertura asegura que tu vehículo esté protegido contra defectos de fabricación durante este tiempo o hasta alcanzar el límite de kilometraje. La garantía cubre lo siguiente:

 SISTEMAS DE ALTA Y BAJA PRESIÓN

 ELECTRIC DRIVE

 SISTEMA DE FRENOS

 BATERÍA DE ALTO VOLTAJE

 SISTEMAS DE COMUNICACIÓN Y ENTRETENIMIENTO

 SISTEMA DE AIRE ACONDICIONADO

 DIRECCIÓN

SISTEMAS DE ALTO VOLTAJE



 SISTEMA DE BAJA TENSIÓN

 TRACCIÓN Y SUSPENSIÓN

*Imagen de referencia. Algunos accesorios son parte de la ambientación fotográfica o de otras versiones del vehículo. Las ilustraciones pueden mostrar equipos opcionales y accesorios no pertenecientes al equipamiento de serie. Tras el cierre de impresión de esta ficha técnica 25 de junio de 2025 pueden haberse producido cambios o modificaciones en el diseño y/o equipamiento del producto, los cuales sugerimos verificar en nuestra red de concesionarios autorizados. Para mayor información sobre el portafolio de productos, equipamiento, precio, financiación y garantía visita la red de concesionarios autorizados de la marca. *Garantía aplica para smart #1 y #3 adquiridos en Colombia. Para los vehículos la garantía general es de 4 años o 150,000 km, lo que ocurra primero. Inchcape Colombia S.A.S o cualquiera de las sociedades del grupo INCHCAPE, incluyendo mas no limitándose a INCHCAPE PLC, no asume responsabilidad o injerencia alguna por la conectividad y/o uso inadecuado que realice el cliente con la carga eléctrica del vehículo. La autonomía, consumo y emisiones del vehículo varían de acuerdo al comportamiento de conducción del cliente y de los factores geográficos y/o externos en los que se encuentre el vehículo. Los tiempos de recarga dependen de factores como la temperatura exterior, la temperatura actual de la batería, el equipo de carga, el estado de la batería y el estado del vehículo, los cuales son sin injerencia y/o responsabilidad de Inchcape Colombia S.A.S o cualquiera de las sociedades del grupo INCHCAPE, incluyendo mas no limitándose a INCHCAPE PLC. Mayor información en www.smartcolombia.com.co

*Consultar las condiciones de garantía según certificado con su asesor comercial. Las baterías de alta tensión del #1 y #3 tienen una garantía de 8 años o 160,000 kms, lo primero que ocurra. Inchcape Colombia S.A.S, se reserva el derecho de realizar modificaciones en cualquier momento sin previo aviso. Esta información está basada en la última actualización entregada por el fabricante, las características definitivas del vehículo serán las que conozca y acepte el comprador en la correspondiente oferta mercantil, contrato de compraventa y/u orden de pedido, del concesionario autorizado de su preferencia.

